

UPS PER APPLICAZIONI IT

UPS SERIE PLATINUM



Protezione assoluta Gli UPS della serie Platinum garantiscono la massima protezione e qualità dell'alimentazione per qualsiasi tipo di carico, in particolare per applicazioni "mission critical", sistemi di sicurezza ed elettromedicali, processi industriali e telecomunicazioni. Platinum è un gruppo di continuità on line a doppia conversione della classe VFI SS 111 secondo IEC EN 62040-3 con trasformatore d'isolamento sull'inverter. La gamma Platinum è composta da versioni di ingresso trifase e uscita monofase, da 10 a 100 kVA, e versioni trifase in ingresso ed uscita da 10 a 200 kVA.

Tutte le versioni sono con raddrizzatore a tiristori a 6 impulsi con e senza filtro per la riduzione di armoniche (opzionale).

Su richiesta sono disponibili versioni con raddrizzatore a tiristori a 12 impulsi per le versioni da 60 e 80 kVA con e senza filtro per la riduzione di armoniche. Easy source Platinum rende più efficiente e semplice l'alimentazione dell'UPS da gruppi elettrogeni e trasformatori MT/BT, riducendo le perdite nell'impianto e negli avvolgimenti, correggendo il fattore di potenza ed eliminando le armoniche di

corrente prodotte anche dai carichi alimentati dall'UPS stesso. In aggiunta a questo, la partenza progressiva del raddrizzatore (power walk-in) e la possibilità di ridurre la corrente di ricarica delle batterie, permettono di contenere la corrente assorbita in ingresso, quindi di non sovradimensionare la sorgente, ed in particolare qualora tale sorgente sia un gruppo elettrogeno. Flessibilità Platinum è adatto a un'ampia gamma di applicazioni, dall'informatica agli ambienti industriali più complessi. L'UPS è adatto ad alimentare carichi capacitivi, quali blade server, da 0,9 in anticipo a 0,9 in ritardo. Grazie all'ampia scelta di accessori ed opzioni, è possibile realizzare configurazioni ed architetture complesse, per garantire la massima disponibilità dell'alimentazione e la possibilità di aggiungere nuovi UPS senza interrompere l'alimentazione alle utenze.

BATTERY CARE SYSTEM

Normalmente le batterie di accumulatori sono mantenute in carica dal raddrizzatore; quando manca l'alimentazione da rete, l'UPS utilizza questa sorgente di energia per alimentare le proprie utenze.

La gestione delle batterie è pertanto di fondamentale importanza per assicurare il funzionamento del gruppo di continuità nelle condizioni di emergenza. Battery Care System di Riello consiste in una serie di funzioni pensate per ottimizzare la gestione delle batterie e ottenere le migliori prestazioni e la massima durata di servizio.

Platinum è inoltre compatibile con le diverse tecnologie di batterie: al piombo ad acido libero, VRLA AGM, Gel, NiCd, flywheel, supercap e al litio.

SOLUZIONI SPECIFICHE

L'UPS può essere adattato alle specifiche più stringenti del cliente. Consultare il TEC per offerta e fattibilità di "soluzioni specifiche" e opzioni non elencate nel catalogo.

COMUNICAZIONE EVOLUTA

- Compatibile con TeleNetGuard per teleassistenza.
- Comunicazione evoluta, multiplatforma, per tutti i sistemi operativi e ambienti di rete:
software di supervisione e shut-down PowerShield3 incluso, con agente SNMP, per Sistemi operativi Windows 8, 7, Hyper-V, 2012, 2008 e versioni precedenti, Mac OS X, Linux, VMWare ESXi, Citrix XenServer e altri sistemi operativi Unix
- L'UPS è fornito con cavo per la connessione diretta al PC (Plug and Play)
- Doppia porta seriale RS232
- Slot per l'installazione dell'adattatore di rete; contatto ESD (Emergency Switching Device) per spegnimento UPS da pulsante remoto di emergenza
- Sinottico remoto con display grafico.

MASSIMA AFFIDABILITÀ E DISPONIBILITÀ

- Parallelo distribuito o centralizzato fino a 8 unità per parallelo ridondante (N+1) o di potenza. È possibile il parallelo di modelli aventi potenza differente.

HOT SYSTEM EXPANSION (HSE): permette anche l'inserimento di un nuovo UPS all'interno di un sistema esistente, senza la necessità di spegnere gli UPS già funzionanti o doverli commutare in modo bypass. Ciò garantisce la massima protezione del carico anche durante attività di manutenzione e ampliamento.

MASSIMA DISPONIBILITÀ ANCHE NEL CASO DI INTERRUZIONE DEL CAVO DI BUS DEL PARALLELO:

il sistema è "FAULT TOLERANT", non risente di guasti nei cavi di connessione, continuando ad alimentare il carico senza soluzione di continuità, segnalando con un allarme l'avvenuta anomalia.

EFFICIENCY CONTROL SYSTEM (ECS) è il sistema che ottimizza l'efficienza dell'impianto in parallelo, in funzione della potenza richiesta dal carico in quel momento. La ridondanza N+1 è comunque garantita, ma ogni UPS funzionante in parallelo opera al miglior

livello di carico possibile per raggiungere un rendimento complessivo più elevato.

UPS GROUP SYNCHRONISER (UGS) Consente a 2 o più UPS non in parallelo di mantenersi sincronizzati, anche alla mancanza rete. L'UGS permette anche ad un UPS Riello di essere sincronizzato con un'altra sorgente di alimentazione indipendente e di potenza diversa.

PARALLEL SYSTEMS JOINER (PSJ) Consente a due gruppi di UPS, nel caso di attività di manutenzione, di essere connessi in parallelo, a caldo (senza discontinuità in uscita) tramite un interruttore di accoppiamento di potenza. Nel caso di malfunzionamento di uno degli UPS in parallelo questo si autoesclude. Il PSJ permette di collegare gli UPS rimanenti all'altro gruppo di UPS in parallelo tramite un bypass esterno, in modo da continuare a garantire la ridondanza del carico.



SCHEDA TECNICA

| MODELLI | TM10 ^{BAT} | TM15 ^{BAT} | TM20 ^{BAT} | TM30 ^{BAT} | TM40 ^{AT} | TM60 ^{BAT} | TM80 ^{BAT} | TM100 ^{BAT} | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|---------------------|--|--|--------------------|---------------------|---------------------|----------------------|------------------|--|
| INGRESSO | TENSIONE NOMINALE | | 380-400-415 Vac trifase | | | | | | | |
| | TOLLERANZA DI TENSIONE | | 400 V + 20% /- 25% | | | | | | | |
| | FREQUENZA | | 45 - 65 Hz | | | | | | | |
| | AVVIO PROGRESSIVO | | 0-100% in 120" (selezionabile) | | | | | | | |
| | TOLLERANZA DI FREQUENZA AMMESSA | | ± 2% (selezionabile da ± 1% a ± 5% da pannello frontale) | | | | | | | |
| | DOTAZIONE STANDARD | | Protezione di Back Feed; linea di bypass separabile | | | | | | | |
| BYPASS | TENSIONE NOMINALE | | 220-230-240 Vac monofase + N | | | | | | | |
| | FREQUENZA NOMINALE | | 50 o 60 Hz (selezionabile) | | | | | | | |
| USCITA | POTENZA NOMINALE (KVA) | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | |
| | POTENZA ATTIVA (KW) | 9 | 13,5 | 18 | 27 | 36 | 54 | 72 | 90 | |
| | NUMERO DI FASI | 1 | | | | | | | | |
| | TENSIONE NOMINALE | | 220-230-240 Vac monofase + N (selezionabile) | | | | | | | |
| | STABILITÀ STATICA | | ± 1% | | | | | | | |
| | VARIAZIONE DINAMICA | | ± 5% in 10 ms | | | | | | | |
| | DISTORSIONE DI TENSIONE | | ≤ 1% con carico lineare / ≤ 3% con carico distorcente | | | | | | | |
| | FATTORE DI CRESCITA | | 3:1 Ipeak/Irms | | | | | | | |
| | STABILITÀ DI FREQUENZA SU BATTERIA | | 0,05% | | | | | | | |
| | FREQUENZA | | 50 o 60 Hz (selezionabile) | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | | 110% per 60'; 125% per 10'; 150% per 1' | | | | | | | |
| | BATTERIA | TIPO | | VRLA AGM / GEL; NiCd; Supercaps; Li-ion; Flywheels | | | | | | |
| ONDULAZIONE RESIDUA DI TENSIONE | | < 1% | | | | | | | | |
| COMPENSAZIONE PER TEMPERATURA | | -0,5 Vx°C | | | | | | | | |
| CORRENTE DI CARICA TIPICA | | 0,2 x C10 | | | | | | | | |
| INFO PER INSTALLAZIONE | PESO SENZA BATTERIE (kg) | 200 | 200 | 230 | 270 | 302 | 440 | 500 | 580 | |
| | DIMENSIONI (LxPxA) (mm) | | 555 x 740 x 1400 | | | | 800 x 740 x 1400 | | 800 x 800 x 1900 | |
| | SEGNALAZIONI REMOTE | | contatti puliti | | | | | | | |
| | COMANDI REMOTI | | ESD e bypass | | | | | | | |
| | COMUNICAZIONE | | RS232 doppia + contatti puliti + 2 slot per interfaccia di comunicazione | | | | | | | |
| | TEMPERATURA D'AMBIENTE | | 0 °C / +40 °C | | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA | | < 95 % non condensata | | | | | | | |
| | COLORE | | grigio scuro RAL 7016 | | | | | | | |
| | RUMOROSITÀ A 1 m (ECO Mode) | | 60 dBA | | | 62 dBA | | | | |
| | GRADO DI PROTEZIONE | | IP20 | | | | | | | |
| | RENDIMENTO SMART ACTIVE | | fino a 98% | | | | | | | |
| | NORMATIVE | | Direttive LV 2006/95/EC - 2004/108/EC; Sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN62040-2; Prestazioni IEC EN 62040-3 | | | | | | | |
| | CLASSIFICAZIONE SECONDO IEC 62040-3 | | (Voltage Frequency Independent) VFI - SS - 111 | | | | | | | |
| | MOVIMENTAZIONE UPS | | Transpallet | | | | | | | |

| MODELLI | TT10 ^{BAT} | TT15 ^{BAT} | TT20 ^{BAT} | TT30 ^{BAT} | TT40 ^{AT} | TT60 ^{BAT} | TT80 ^{BAT} | TT100 ^{BAT} | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|---|--|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|----------------------|------------------|--|
| INGRESSO | TENSIONE NOMINALE | | 380-400-415 Vac trifase | | | | | | | |
| | TOLLERANZA DI TENSIONE | | 400 V + 20% /- 25% | | | | | | | |
| | FREQUENZA | | 45 - 65 Hz | | | | | | | |
| | AVVIO PROGRESSIVO | | 0-100% in 120" (selezionabile) | | | | | | | |
| | TOLLERANZA DI FREQUENZA AMMESSA | | ± 2% (selezionabile da ± 1% a ± 5% da pannello frontale) | | | | | | | |
| | DOTAZIONE STANDARD | | Protezione di Back Feed; linea di bypass separabile | | | | | | | |
| BYPASS | TENSIONE NOMINALE | | 220-230-240 Vac monofase + N | | | | | | | |
| | FREQUENZA NOMINALE | | 50 o 60 Hz (selezionabile) | | | | | | | |
| USCITA | POTENZA NOMINALE (KVA) | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | |
| | POTENZA ATTIVA (KW) | 9 | 13,5 | 18 | 27 | 36 | 54 | 72 | 90 | |
| | NUMERO DI FASI | 3 + N | | | | | | | | |
| | TENSIONE NOMINALE | 380 - 400 - 415 Vac trifase + N (selezionabile) | | | | | | | | |
| | STABILITÀ STATICA | ± 1% | | | | | | | | |
| | VARIAZIONE DINAMICA | ± 5% in 10 ms | | | | | | | | |
| | DISTORSIONE DI TENSIONE | ≤ 1% con carico lineare / ≤ 3% con carico distorcente | | | | | | | | |
| | FATTORE DI CRESCITA | 3:1 Ipeak/Irms | | | | | | | | |
| | STABILITÀ DI FREQUENZA SU BATTERIA | 0,05% | | | | | | | | |
| | FREQUENZA | 50 o 60 Hz (selezionabile) | | | | | | | | |
| | SOVRACCARICO | 110% per 60'; 125% per 10'; 150% per 1' | | | | | | | | |
| | BATTERIA | TIPO | VRLA AGM / GEL; NiCd; Supercaps; Li-ion; Flywheels | | | | | | | |
| ONDULAZIONE RESIDUA DI TENSIONE | | < 1% | | | | | | | | |
| COMPENSAZIONE PER TEMPERATURA | | -0,5 Vx°C | | | | | | | | |
| CORRENTE DI CARICA TIPICA | | 0,2 x C10 | | | | | | | | |
| INFO PER INSTALLAZIONE | PESO SENZA BATTERIE (kg) | 228 | 241 | 256 | 315 | 335 | 460 | 540 | 600 | |
| | DIMENSIONI (LxPxA) (mm) | 555 x 740 x 1400 | | | | | 800 x 740 x 1400 | | 800 x 800 x 1900 | |
| | SEGNALAZIONI REMOTE | contatti puliti | | | | | | | | |
| | COMANDI REMOTI | ESD e bypass | | | | | | | | |
| | COMUNICAZIONE | RS232 doppia + contatti puliti + 2 slot per interfaccia di comunicazione | | | | | | | | |
| | TEMPERATURA D'AMBIENTE | 0 °C / +40 °C | | | | | | | | |
| | UMIDITÀ RELATIVA | < 95 % non condensata | | | | | | | | |
| | COLORE | Grigio scuro RAL 7016 | | | | | | | | |
| | RUMOROSITÀ A 1 m (ECO Mode) | 60 dBA | | | 62 dBA | | | 65 dBA | | |
| | GRADO DI PROTEZIONE | IP20 | | | | | | | | |
| | RENDIMENTO SMART ACTIVE | fino a 98% | | | | | | | | |
| | NORMATIVE | Directives LV 2006/95/EC - 2004/108/EC; Safety IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; Performance IEC EN 62040-3 | | | | | | | | |
| | CLASSIFICAZIONE SECONDO IEC 62040-3 | (Voltage Frequency Independent) VFI - SS - 111 | | | | | | | | |
| | MOVIMENTAZIONE UPS | transpallet | | | | | | | | |

| MODELLI | TT120^{BAT} | TT160^{BAT} | TT200^{BAT} | |
|-------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|---|---|
| INGRESSO | TENSIONE NOMINALE | | | 380 - 400 - 415 Vac three-phase |
| | TOLLERANZA DI TENSIONE | | | 400 V + 20% / - 25% |
| | FREQUENZA | | | 45 - 65 Hz |
| | AVVIO PROGRESSIVO | | | 0 - 100% in 120" (selectable) |
| | TOLLERANZA DI FREQUENZA | | | ± 2% (selectable from ± 1% to ± 5% from front panel) |
| | AMMESSA | | | |
| DOTAZIONE STANDARD | | | Back Feed protection; separable bypass line | |
| BYPASS | TENSIONE NOMINALE | | | 380 - 400 - 415 Vac three-phase + N |
| | FREQUENZA NOMINALE | | | 50 or 60 Hz (selectable) |
| USCITA | POTENZA NOMINALE (KVA) | 120 | 160 | 200 |
| | POTENZA ATTIVA (KW) | 108 | 144 | 180 |
| | NUMERO DI FASI | | | 3 + N |
| | TENSIONE NOMINALE | | | 380 - 400 - 415 Vac three-phase + N (selectable) |
| | STABILITÀ STATICA | | | ± 1% |
| | VARIAZIONE DINAMICA | | | ± 5% in 10 ms |
| | DISTORSIONE DI TENSIONE | | | < 1% with linear load / < 3% with non-linear load |
| | FATTORE DI CRESCITA | | | 3:1 I _{peak} /I _{rms} |
| | STABILITÀ DI FREQUENZA SU BATTERIA | | | 0,05% |
| | FREQUENZA | | | 50 or 60 Hz (selectable) |
| BATTERIA | SOVRACCARICO | | | 110% for 60'; 125% for 10'; 150% for 1' |
| | TIPO | | | VRLA AGM / GEL; NiCd; Supercaps; Li-ion; Flywheels |
| | ONDULAZIONE RESIDUA DI TENSIONE | | | < 1% |
| | COMPENSAZIONE PER TEMPERATURA | | | -0,5 Vx°C |
| | CORRENTE DI CARICA TIPICA | | | 0,2 x C10 |
| INFO PER INSTALLAZIONE | PESO SENZA BATTERIE (kg) | 610 | 690 | 790 |
| | DIMENSIONI (LxPxA) (mm) | | | 800 x 800 x 1900 |
| | SEGNALAZIONI REMOTE | | | dry contacts |
| | COMANDI REMOTI | | | ESD and bypass |
| | COMUNICAZIONE | | | Double RS232 + dry contacts + 2 slots for communications interface |
| | TEMPERATURA D'AMBIENTE | | | 0 °C / +40 °C |
| | UMIDITÀ RELATIVA | | | <95% non-condensing |
| | COLORE | | | Dark grey RAL 7016 |
| | RUMOROSITÀ A 1 m (ECO Mode) | | | 68 dBA |
| | GRADO DI PROTEZIONE | | | IP20 |
| | RENDIMENTO SMART ACTIVE | | | up to 98% |
| | NORMATIVE | | | Directives LV 2006/95/EC - 2004/108/EC; Safety IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; Performance IEC EN 62040-3 |
| | CLASSIFICAZIONE SECONDO IEC 62040-3 | | | (Voltage Frequency Independent) VFI - SS - 111 |
| | MOVIMENTAZIONE UPS | | | transpallet |



Via Gaetano Donizetti, 109/111 - 24030 Brembate Di Sopra (BG) - ITALIA
Geller Business Centre - D2 Building

Tel. **+39 035 4379962** Fax **+39 035 592935**
info@zutronic.it - **www.zutronic.it**

ISO9001:2015

BUREAU VERITAS
Certification

